

锥柄铆钉孔绞刀

	P N/mm ²	K HB	N N/mm ²	
124500	<850	<150	铝 <600	钢, 黄铜
vc = m/min.				
124500	8-15	10-14	14-20	15-30



技术说明:

- 呈锥形向上的切面 (锥度1:10)
- 高强度的钻芯以及拱形的上齿表面使绞刀非常稳定
- 螺旋槽设计所一共的排屑槽更易于切削加工, 不同规格刀齿数也各不相同

应用:

尤其适用于零部件的安装: 当必须对偏心的钻孔实现同心扩孔, 或者必须对铆接钻孔进行扩孔的情况下。在锅炉制造中, 会将铆接孔绞刀配套压缩空气手动钻床一起使用。



124500 PRECITOOL, 高速钢, 带莫氏刀杆

公称直径-Ø mm	124500 (RG 1200)	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	Z	MK	f mm/U
8,4	●	5,90	161	85	95,5	3	MK 1	0,100-0,200
10,0	●	7,00	171	95	105,5	4	MK 1	0,100-0,200
11,0	○	7,70	176	100	110,5	4	MK 1	0,100-0,200
12,0	●	8,10	199	105	119	4	MK 2	0,200-0,300
13,0	●	9,10	199	105	119	4	MK 2	0,200-0,300
14,0	●	9,80	209	115	129	4	MK 2	0,200-0,300
15,0	○	10,50	219	125	139	4	MK 2	0,200-0,300
16,0	●	11,20	229	135	149	4	MK 2	0,200-0,300
17,0	●	11,90	251	135	152	4	MK 3	0,200-0,300
18,0	●	12,20	261	145	162	4	MK 3	0,200-0,300
19,0	○	13,20	261	145	162	4	MK 3	0,200-0,300

公称直径-Ø mm	124500 (RG 1200)	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	Z	MK	f mm/U
20,0	○	13,80	271	155	172	4	MK 3	0,200-0,300
21,0	●	14,80	271	155	172	4	MK 3	0,200-0,300
22,0	●	15,40	281	165	182	4	MK 3	0,200-0,300
23,0	○	16,40	281	165	182	4	MK 3	0,200-0,300
24,0	○	16,80	296	180	197	4	MK 3	0,200-0,300
25,0	○	17,80	296	180	197	4	MK 3	0,200-0,300
26,0	○	18,80	296	180	197	4	MK 3	0,200-0,300
27,0	○	19,20	311	195	212	4	MK 3	0,200-0,300
28,0	○	20,20	311	195	212	4	MK 3	0,200-0,300
30,0	○	22,20	311	195	212	5	MK 3	0,300-0,500

机用绞刀

	P N/mm ²	K HB	N N/mm ²	
125000	<850	<150	铝 <600	钢, 黄铜
vc = m/min.				
125000	8-15	10-14	14-20	15-30



应用:

适用于加工通孔, 短切削刃型也适用于加工盲孔。
 ≤ Ø 3,75 mm, 两端带有定心顶尖。
 ≥ Ø 3,76 mm 带中心孔



125000 PRECITOOL, 钴高速钢

d ₁ (H7) mm	125000 (RG 1201)	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm	f mm/U
1,5	●	40	8	18	1,5	0,100-0,160
1,6	●	43	9	20	1,6	0,100-0,160
1,8	●	46	10	22	1,8	0,100-0,160
2,0	●	49	11	24	2,0	0,100-0,160
2,2	●	53	12	26	2,2	0,100-0,160
2,5	●	57	14	28	2,5	0,100-0,160
2,8	○	61	15	32	2,8	0,100-0,160
3,0	●	61	15	32	3,0	0,100-0,160
3,2	●	65	16	35	3,2	0,100-0,160
3,5	●	70	18	40	3,5	0,100-0,160
4,0	●	75	19	43	4,0	0,100-0,160
4,5	●	80	21	47	4,5	0,100-0,160
5,0	●	86	23	52	5,0	0,100-0,200
5,5	●	93	26	57	5,6	0,100-0,200
5,6	○	93	26	57	5,6	0,100-0,200

d ₁ (H7) mm	125000 (RG 1201)	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm	f mm/U
6,0	●	93	26	57	5,6	0,100-0,200
6,5	●	101	28	63	6,3	0,100-0,200
7,0	●	109	31	69	7,1	0,100-0,200
8,0	●	117	33	75	8,0	0,100-0,200
10,0	●	133	38	87	10,0	0,100-0,200
11,0	●	142	41	96	10,0	0,100-0,200
12,0	●	151	44	105	10,0	0,200-0,300
13,0	●	151	44	105	10,0	0,200-0,300
14,0	●	160	47	110	12,5	0,200-0,300
15,0	●	162	50	112	12,5	0,200-0,300
16,0	●	170	52	120	12,5	0,200-0,300
17,0	●	170	54	123	14,0	0,200-0,300
18,0	●	182	56	130	14,0	0,200-0,300
19,0	○	189	58	131	16,0	0,200-0,300
20,0	●	195	60	137	16,0	0,200-0,300