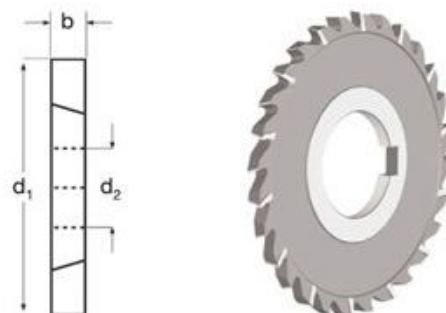


	P N/mm ²	K HB	N N/mm ²
152900	<1200	<240	铜, 铝
vc = m/min.			
152900	24-45	17-25	60-100

HSS-Co	DIN 1834 A	Typ N	 kreuzverzahnt
--------	------------	-------	---



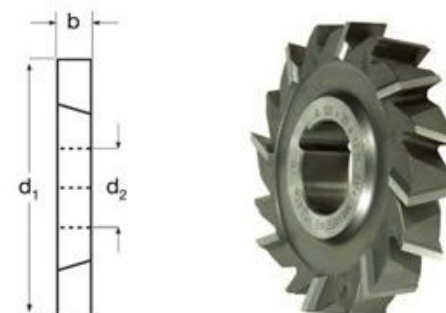
152900 PRECITOOL, 钴高速钢,N型,交错齿

d ₁ ×b×d ₂ mm	152900 (RG 1500)	Z	fz mm/齿	d ₁ ×b×d ₂ mm	152900 (RG 1500)	Z	fz mm/齿	d ₁ ×b×d ₂ mm	152900 (RG 1500)	Z	fz mm/齿
63×2,0×22	●	28	0,060-0,066	100×2,0×32	●	36	0,080-0,088	125×3,0×32	●	40	0,090-0,099
63×2,5×22	○	28	0,060-0,066	100×2,5×32	○	36	0,080-0,088	125×4,0×32	●	40	0,090-0,099
63×3,0×22	●	28	0,060-0,066	100×3,0×32	●	36	0,080-0,088	125×5,0×32	●	40	0,090-0,099
80×2,0×27	●	32	0,070-0,077	100×4,0×32	●	36	0,080-0,088	160×3,0×40	●	48	0,090-0,099
80×2,5×27	○	32	0,070-0,077	100×5,0×32	○	36	0,080-0,088	160×4,0×40	●	48	0,090-0,099
80×3,0×27	●	32	0,070-0,077	125×2,0×32	●	40	0,090-0,099	160×5,0×40	●	48	0,090-0,099
80×4,0×27	●	32	0,070-0,077	125×2,5×32	●	40	0,090-0,099	—	—	—	—

钴高速钢圆盘铣刀

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²	
153531	<1200	<750	<240	铝<600	铜 铝
vc = m/min.					
153531	18-37	10-12	17-25	160-250	60-100

HSS-Co	DIN 885 A	Typ N	 15° Drall	 kreuzverzahnt
--------	-----------	-------	---	---



153531 N型, 交错齿

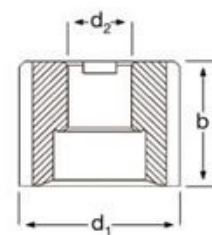
d ₁ (js16)×b×d ₂ mm	153531 (RG 1500)	Z	fz mm/齿	d ₁ (js16)×b×d ₂ mm	153531 (RG 1500)	Z	fz mm/齿	d ₁ (js16)×b×d ₂ mm	153531 (RG 1500)	Z	fz mm/齿
50×4,0×16	○	12	0,050-0,055	80×8,0×27	○	14	0,070-0,077	100×25,0×32	○	16	0,080-0,088
50×5,0×16	○	12	0,050-0,055	80×10,0×27	○	14	0,070-0,077	125×6,0×32	○	16	0,090-0,099
50×6,0×16	○	12	0,050-0,055	80×12,0×27	○	14	0,070-0,077	125×8,0×32	○	16	0,090-0,099
50×8,0×16	○	12	0,050-0,055	80×14,0×27	○	14	0,070-0,077	125×10,0×32	○	16	0,090-0,099
50×10,0×16	○	12	0,050-0,055	80×16,0×27	○	14	0,070-0,077	125×12,0×32	○	16	0,090-0,099
63×4,0×22	○	12	0,060-0,066	80×20,0×27	○	14	0,070-0,077	125×14,0×32	○	16	0,090-0,099
63×5,0×22	○	12	0,060-0,066	100×4,0×32	○	16	0,080-0,088	125×16,0×32	○	16	0,090-0,099
63×6,0×22	○	12	0,060-0,066	100×5,0×32	○	16	0,080-0,088	125×20,0×32	○	16	0,090-0,099
63×8,0×22	○	12	0,060-0,066	100×6,0×32	○	16	0,080-0,088	125×25,0×32	○	16	0,090-0,099
63×10,0×22	○	12	0,060-0,066	100×8,0×32	○	16	0,080-0,088	160×8,0×40	○	20	0,090-0,099
63×12,0×22	○	12	0,060-0,066	100×10,0×32	○	16	0,080-0,088	160×10,0×40	○	20	0,090-0,099
63×14,0×22	○	12	0,060-0,066	100×12,0×32	○	16	0,080-0,088	160×12,0×40	○	20	0,090-0,099
63×16,0×22	○	12	0,060-0,066	100×14,0×32	○	16	0,080-0,088	160×14,0×40	○	20	0,090-0,099
80×4,0×27	○	14	0,070-0,077	100×16,0×32	○	16	0,080-0,088	160×16,0×40	○	20	0,090-0,099
80×5,0×27	○	14	0,070-0,077	100×18,0×32	○	16	0,080-0,088	160×18,0×40	○	20	0,090-0,099
80×6,0×27	○	14	0,070-0,077	100×20,0×32	○	16	0,080-0,088	160×20,0×40	○	20	0,090-0,099

钴高速钢套式端面铣刀

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

	P N/mm²	M N/mm²	K HB
154600	<1200	<750	<240
154601	<1200	<750	<240
vc = m/min.			
154600	18-37	10-12	17-25
154601	18-37	10-12	17-25

技术说明:
横向槽和纵向槽符合 DIN 138



154600



154601

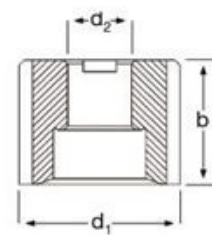
154600 PRECITOOL, 钴高速钢, N型
154601 PRECITOOL, 钴高速钢, N型, TiAlN涂层

$d_1(j_s16) \times b \times d_2$ mm	154600 (RG 1500)	154601 (RG 1500)	Z	fz mm/齿
40×32×16	●	○	6	0,080-0,088
50×36×22	●	○	8	0,085-0,094
63×40×27	●	○	8	0,100-0,110
80×45×27	●	○	10	0,110-0,120
100×50×32	○	○	12	0,110-0,120

钴高速钢套式端面铣刀

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

	P N/mm²	M N/mm²	K HB
155030	<850	<750	<240
155031	<850	<750	<240
vc = m/min.			
155030	18-37	10-12	17-25
155031	18-37	10-12	17-25



155030



155031

155030 PRECITOOL, 钴高速钢, NR型
155031 PRECITOOL, 钴高速钢, NR型, TiAlN涂层

$d_1(j_s16) \times b \times d_2$ mm	155030 (RG 1500)	155031 (RG 1500)	Z	fz mm/齿
40×32×16	●	○	6	0,080-0,088
50×36×22	●	○	6	0,085-0,094
63×40×27	●	○	8	0,100-0,110
80×45×27	●	○	8	0,110-0,120
100×50×32	●	○	10	0,110-0,120

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货